

ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091
тел.: (863)292-92-58, 292-92-57

Произведено в КНР

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ФРЕЗЕРА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО

ФЭ-1600
ФЭ-2000



УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ !

Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Приобретенный Вами инструмент может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия эксплуатации.

Спасибо за Ваш выбор!

С уважением, коллектив «Электроприбор»

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ♦ Удобные рукоятки с мягкими накладками не выскальзывают из ладоней и облегчают работу с инструментом
- ♦ Скорость движения фрезы можно регулировать в зависимости от типа обрабатываемого материала и поставленной задачи
- ♦ Благодаря вентиляционным отверстиям избыток тепла своевременно отводится от двигателя, что уберегает его от перегрева и поломки
- ♦ Подходит для точного фигурного реза, обработки кромок, работы по шаблонам, вырезки пазов и рисунка в дереве
- ♦ Мощный двигатель фрезера – для лучшей производительности
- ♦ Впечатляющая глубина фрезерования
- ♦ Устойчивая опорная плита - для удобной и производительной работы

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ФРЕЗЕРА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО МОДЕЛЕЙ ФЭ-1600, ФЭ-2000

Электродвигатель фирмы «Электроприбор» относится к бытовому классу. Внимательно прочитайте инструкцию перед эксплуатацией. Работать следует в течение 10-15 минут, после чего нужно сделать перерыв на 5 минут. Не перегружайте мотор.

При покупке фрезера электрического моделей ФЭ-1600 и ФЭ-2000 требуйте проверки его работоспособности пробным запуском и проверки соответствия комплектности. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Фрезер электрический (или фрезер) представляет собой ручной электрический инструмент для обработки деревянных изделий методом фрезерования. Такой метод подразумевает фигурную обработку кромок изделия, изготовление и обработку пазов и различных отверстий. Основное назначение ручных экземпляров – деревообработка, однако с их помощью можно работать на мягких металлах и пластике, при использовании специальных фрез и оснастки.

Данный инструмент не предназначен для промышленного использования!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ФЭ-1600	ФЭ-2000
Потребляемая мощность, Вт	1600	2000
Частота тока, Гц	50	50
Напряжение, В	220-240	220-240
Число оборотов на холостом ходу, об/мин	11000-30000	6000-26000
Цанга, мм	6/8	8/12
Глубина фрезерования, мм	50	48

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Фрезер.....	1 шт
Ключ.....	1 шт
Параллельная направляющая.....	1 шт
Инструкция по эксплуатации.....	1 шт
Гарантийный талон.....	1 шт
Упаковка.....	1 шт

В связи с развитием и техническим прогрессом оставляем за собой право внесения технических изменений без предварительного информирования об этом.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Настоящий паспорт содержит сведения и требования, необходимые и достаточные для надежной, эффективной и безопасной эксплуатации фрезера.

Пожалуйста, обращайте внимание на следующие указания для защиты от электрических ударов, риска ранений и пожаров.

Убедитесь в том, что имеющееся напряжение в сети соответствует данным в инструкции по эксплуатации.

Проверьте электроприбор и электрические подключения на возможные повреждения.

Присоединительный кабель подключать в сеть только при выключенном устройстве.

Приборы включать до контакта с материалом.

Защищайте себя от электрических ударов. Избегайте контакта тела с заземлёнными предметами, такими как: металлические трубы, радиаторы отопления, плиты, холодильники и т.д.

Сильные температурные колебания могут вызвать образование конденсата на токопроводящих частях. Перед включением прибора выждите, пока температура прибора сравняется с температурой окружающей среды.

Используйте приборы, инструменты и рекомендованные принадлежности только по назначению!

Обеспечьте надёжную установку инструмента на рабочей поверхности.

Не носите украшений и свободной одежды, которые могут захватываться подвижными частями. Длинные волосы защищайте либо повязкой, либо сеткой. Носите нескользящую обувь и защитные рукавицы.

При работах, связанных с образованием осколков, опилок и пыли, а также при работах над головой всегда вести работы в защитных очках, при необходимости пользоваться респиратором.

При сильном шумообразовании носить звукозащитные наушники.

Обращать внимание на устойчивую, надёжную установку лестниц и клетей на полы.

Защищайте электроприборы от влаги и дождя. Никогда не погружайте их в воду.

При работах на открытом пространстве пользуйтесь только допущенными приборами и удлинительными кабелями, предназначенными для наружных работ.

Не допускается эксплуатация приборов во взрывоопасной атмосфере.

! При употреблении некоторых медикаментов, а также вследствие болезни, температуры и усталости Ваша реакция может ухудшаться. Не пользуйтесь электроприборами в таких случаях!

Храните электроприборы в оригинальной упаковке и без доступа к ним детей.

При простоях, паузах в работе, работах по настройке, смене принадлежностей и техническом уходе всегда извлекайте сетевой штекер из розетки. Ни в коем случае не носить электроприборы на соединительном кабеле. Не допускается извлечение штекера из розетки выдергиванием соединительного кабеля.

Избегайте случайного включения инструмента.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ФРЕЗЕРОМ

Перед регулировкой или сменой принадлежностей обязательно выньте вилку из сетевой розетки.

Насадки

Производитель обеспечивает надёжную работу инструмента только при использовании соответствующих приспособлений!

Использовать только принадлежности, предельно допустимая скорость вращения которых не меньше, чем максимальная скорость вращения прибора на холостом ходу.

Не используйте повреждённые или деформированные фрезы. Используйте только острые фрезы.

Предохраняйте насадки от воздействия ударных нагрузок и попадания на них смазки.

Используйте этот инструмент только со стальными фрезами для высокой скорости (HSS) или твёрдосплавными фрезами (СТ).

Перед использованием

Избегайте повреждений, которые могут быть вызваны винтами, гвоздями и прочими элементами, находящимися в обрабатываемом предмете; перед началом работы их нужно удалить.

Обязательно убедитесь, что напряжение питания соответствует напряжению, указанному на фирменном штепеле инструмента (инструменты, рассчитанные на напряжение 230 В можно подключать к питанию 220 В).

Не обрабатывайте материалы с содержанием асбеста (асбест считается канцерогеном).

Используйте струбины или другой удобный способ для крепления изделия к прочной платформе и его поддержки (если держать изделие в руках или прижимать к телу, оно будет недостаточно зафиксировано, что может привести к потере контроля).

Не зажимайте инструмент в тисках.

Пыль от таких материалов, как свинцовосодержащая краска, некоторые породы дерева, минералы и металл, может быть вредна (контакт с такой пылью или ее вдыхание может стать причиной возникновения у оператора или находящихся рядом лиц аллергических реакций и/или респираторных заболеваний); надевайте респиратор и работайте с пылеудаляющим устройством при включении инструмента.

Следуйте принятым в вашей стране требованиям/нормативам относительно пыли для тех материалов, с которыми вы собираетесь работать.

Убедитесь в том, что инструмент выключен перед подключением его к розетке.

Используйте полностью размотанные и безопасные удлинители, рассчитанные на ток не менее 16А.

Поскольку уровень шума при работе данного инструмента может превышать 80 дВ(А), всегда используйте защиту для ушей.

Во время использования

Держите электроинструмент за изолированные поверхности рукояток, т.к. режущий инструмент может соприкоснуться со шнуром (перерезание провода под напряжением может вызвать подачу напряжения на открытые металлические части электроинструмента и привести к поражению оператора).

Следите за тем, чтобы сетевой шнур не находился рядом с движущимися деталями инструмента; нужно всегда направлять электрический шнур к задней части инструмента, исключая его захват инструментом.

Никогда не пользуйтесь инструментом, если провод или базовая плита (защитная пластина) повреждена; обеспечьте их замену специалистом.

Держите руки в стороне от фрезы, когда инструмент включен.

Никогда при работе не режьте на глубину больше максимальной для фрезы.

В случае любой электрической или механической неисправности немедленно выключите инструмент и выньте вилку из розетки.

Если фрезу заело, и инструмент работает толчками, немедленно выключите его.

При прерывании питания или при случайном вытягивании вилки из разъема немедленно, для предотвращения непреднамеренного пуска выключите инструмент.

Не прилагайте на инструмент чрезмерного усилия, которое может вызвать его заклинивание.

После использования

После окончания работы отпустите рычаг 7, установите инструмент в верхнее начальное положение и выключите.

ОБЩИЙ ВИД ИНСТРУМЕНТА

Общий вид фрезера ФЭ-1600 представлен на рис. 1.

Общий вид фрезера ФЭ-1600 представлен на рис. 2.

1- замок вала; 2 - гайка цанги; 3- регулятор глубины; 4- ручка точной регулировки; 5- головка контроля глубины; 6- ручка регулировки (регулятор глубины); 7- фиксирующий рычаг; 8- колесико для регулировки скорости; 9- удлинитель для пылесоса; 10- выключатель «вкл/выкл»; 11- кнопка для блокировки выключателя; 12- продольная направляющая линейка; 13- основание; 14- вентиляционные отверстия; 15- скользящие стержни; 16- фреза; 17- продольные стержни; 18- Винт фиксации стержней; 19- блокировка шпинделя.

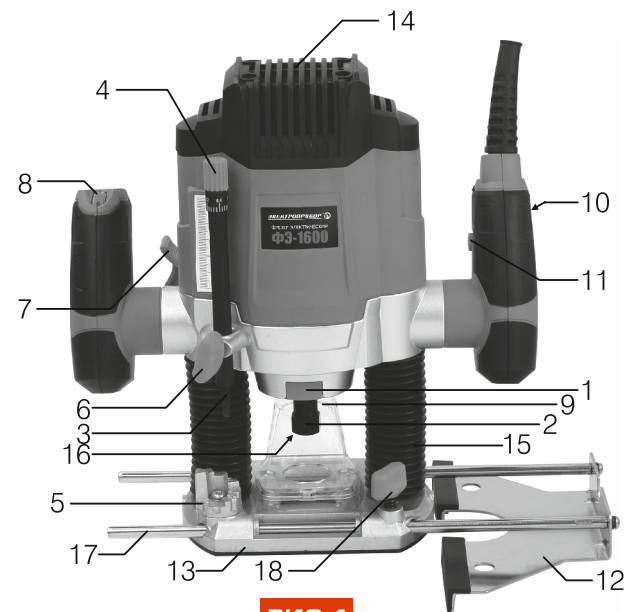


РИС 1

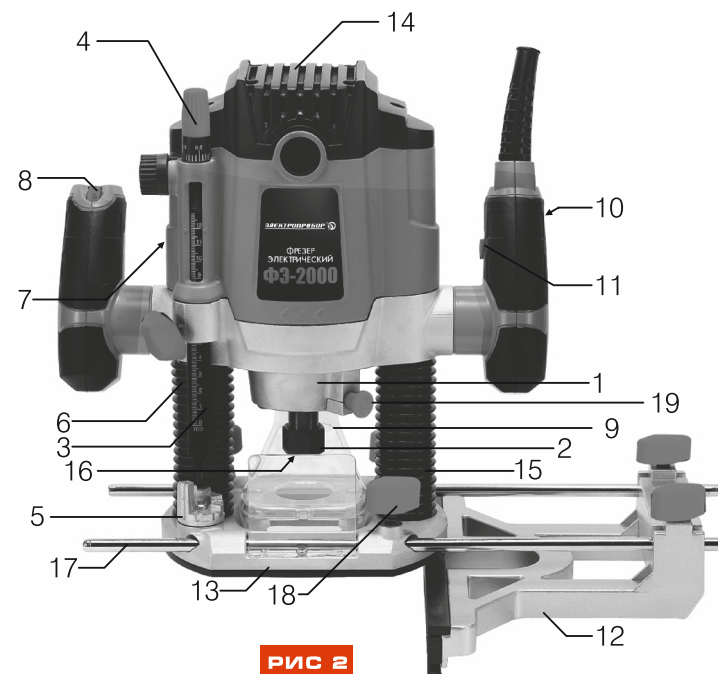


РИС 2

ПОДГОТОВКА ИНСТРУМЕНТА К РАБОТЕ

Установка/снятие фрезы

Перед началом работ выключите инструмент и отсоедините сетевой шнур. Гарантируйте соответствие размера патрона и вала фрезы.

- переверните инструмент вверх основанием.
- закрепите вал, нажав на замок вала 1 (поверните гайку патрона 2, если нужно) и держите его, пока Вы не закончите установку/ снятие.

Для установки:

- ослабляете гайку патрона 2 ключом
- вставьте фрезу в патрон
- затяните гайку патрона ключом.

Для снятия:

- ослабляете гайку патрона 2 ключом
- удалите фрезу
- ослабляете замок вала 1

Для ослабления фрезы может потребоваться постучать по гайке патрона ключом.

! Внимание! Никогда не затягивайте гайку патрона, если в нем нет фрезы; в противном случае Вы можете повредить патрон.

РЕГУЛИРОВКА ГЛУБИНЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Убедитесь что маленький стержень в измерителе глубины 3 выступает приблизительно на 3 мм (воспользуйтесь ручкой точной настройки 4).

Поверните головку 5 до защелкивания в крайнем верхнем положении непосредственно под регулятором глубины 3 (для установки на ноль).

Отпустите ручку 6, чтобы регулятор глубины 3 опустился на головку ограничителя глубины 5.

Установите инструмент на изделие. Отпустите фиксирующий рычаг 7.

Протолкните инструмент вниз, пока фреза не прикоснется к поверхности изделия. Затяните фиксирующий рычаг 7.

Глубина фрезерования теперь установлена на 0 мм (запомните величину на шкале глубины).

Поднимите регулятор глубины 3 до нужной глубины фрезерования и затяните ручку 6. Отпустите фиксирующий рычаг 7 и снова проведите инструмент обратно вверх.

С помощью ручки точной регулировки 4 установите более точную глубину фрезерования (0-10 мм).

С помощью головки ограничителя глубины 5 глубину фрезерования можно увеличивать соответственно на 5 или 10 мм.

Заменив фрезы, отрегулируйте глубину фрезерования повторно.

РЕГУЛЯТОР СКОРОСТИ

Для оптимального результата на разных материалах

- устанавливайте скорость фрезерования с помощью колеса 8 (даже при работе инструмента);
- таблица предлагает указания для выбора необходимой скорости фрезерования;
- перед началом работы определите оптимальную скорость на каком-нибудь обрезке материала;

Приведенные в таблице значения являются ориентировочными значениями. Необходимое число оборотов зависит от материала и рабочих условий и может быть определено практическим способом.

После продолжительной работы на низкой скорости остудите инструмент, прогнав его на повышенной скорости в течение 3 минут вхолостую.

Материал	Диаметр фрезы (мм)	Положение установочного колесика
Твердая древесина (бук)	4-10	5-max
	12-20	3-4
	22-40	1-2
Мягкая древесина (сосна)	4-10	5-max
	12-20	3-max
	22-40	1-3
Древесно-стружечная плита	4-10	3-max
	12-20	2-4
	22-40	1-3
Пластмасса	4-15	2-3
	16-40	1-2
Аллюминий	4-15	1-2
	16-40	1

УДАЛЕНИЕ ПЫЛИ

Подсоедините пылесос к удлинителю 9.

Не допускайте, чтобы шланг пылесоса мешал при фрезеровании.

ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

Отрегулируйте глубину фрезерования. Всегда держите инструмент двумя руками.

Во время работы всегда держите инструмент за места правильного хвата. Установите инструмент на изделие.

Для включения электроинструмента нажмите выключатель 10 и держите его нажатым.

Отключение инструмента производится отпусканием курка выключателя 10.

При длительном использовании заблокируйте выключатель, нажав на кнопку 11.

До того, как фреза коснется изделия, двигатель должен работать на полной мощности.

Отпустите фиксирующий рычаг 7 и медленно опустите инструмент вниз, чтобы регулятор глубины 3 достиг головки ограничителя глубины 5.

Затяните фиксирующий рычаг 7.

Начните фрезерование плавными движениями.

Базовая плита инструмента должна опираться на изделие.

После окончания работы отпустите рычаг 7 и установите инструмент в верхнее начальное положение.

Правильная работа

Помните, что фреза поворачивается по часовой стрелке, направляйте инструмент так, чтобы фреза поворачивалась в изделие, а не от него.

С помощью копировальной гильзы Вы можете переносить контуры с образцов или шаблонов на деталь.

Выберите подходящую копировальную гильзу в соответствии с толщиной шаблона или образца.

Из-за выступающей высоты копировальной гильзы толщина шаблона должна быть не менее 8 мм.

Задействуйте рычаг деблокировки 7 и вставьте копировальную гильзу снизу в опорную плиту 13.

Диаметр фрезы должен быть меньше внутреннего диаметра копировальной гильзы.

Фрезерование с копировальной гильзой выполняется следующим образом:

- Подведите включенный фрезер с копировальной гильзой к шаблону.
- Отпустите рычаг фиксирования глубины фрезерования 8 вниз и перемещайте станок медленно вниз до достижения установленной глубины. Зафиксируйте глубину погружения.
- Ведите фрезер с выступающей копировальной гильзой с боковым прижимом вдоль шаблона.

При фрезеровании кромок или профилей фреза должна быть оснащена направляющей цапфой или шарикоподшипником.

•Подведите включенный фрезер сбоку к детали так, чтобы направляющая цапфа или шарикоподшипник фрезы уперлись в подлежащую обработке кромку детали.

•Ведите фрезер обеими руками вдоль кромки детали. Следите при этом за прямоугольным прилеганием. Слишком большое усилие может повредить кромку детали.

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации инструмента – 14 месяцев со дня продажи. Произведено в ZHENGYANG INDUSTRY & INVESTMENT CO., LTD под контролем «Электроприбор». В случае выхода из строя инструмента в течении гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона. Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». При гарантийном ремонте срок гарантии инструмента продлевается на срок ремонта.

Гарантия не распространяется:

- на инструмент с дефектами, возникающими в результате эксплуатации его с нарушениями требований паспорта, в т.ч.: работа с перегрузкой электродвигателя;
- механические повреждения в результате удара, падения и т.п.;
- повреждения в результате воздействия огня, агрессивных веществ; ■проникновения жидкостей, посторонних предметов внутрь изделия,
- на механические повреждения (трещины, сколы и т.п.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных средств и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные решетки инструмента, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей) и небрежной эксплуатации;
- на быстроизнашиваемые части, а также на сменные принадлежности и сменные быстроизнашиваемые приспособления, за исключением случаев повреждений вышеперечисленных частей, произошедших вследствие гарантийной поломки электроинструмента;
- естественный износ инструмента (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на инструмент, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течение гарантийного срока вне гарантийной мастерской;
- на инструмент с удаленным, стертым или измененным заводским номером;
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.)
- Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и соответствующим стандартам, прошёл проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу на нем, приводит к преждевременной его поломке. правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и соответствующим стандартам, прошёл проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЙ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки.	Неправильная эксплуатация.	нет
Загнутый шпindel (биение шпинделя).	Удар по шпинделю.	нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пыль, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т.п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента.	Неправильное хранение.	нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	нет
Электроинструмент принят в разобранном виде (отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба).	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба, а также неправильная сборка, применение не соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу из строя электроинструмента.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	нет
Применение сменного инструмента: затупленного или поврежденного, нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	нет
Замена штепсельной вилки, удлинение сетевого шнура.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Повреждение резиновой манжеты виброшлифователя (МПШ).	Неправильная эксплуатация.	нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе статора заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	нет

ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует заводской, а также уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки.		да
Поломка штока электроинструмента.		нет

ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в работающем режиме.	нет
Износ зубьев шестерен.	Недостаточный уход.	нет
Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	да
Выход из строя подшипников редуктора (смазка нерабочая, наличие посторонних механических примесей).	Недостаточный уход.	нет
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Недостаточный уход.	нет
Разрыв или износ зубчатого ремня.	Перегрузка.	нет
Повреждения редуктора из-за:		нет
- негерметичности;	По вине изготовителя.	да
- недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя.	да
- недостаточного количества смазки.	Недостаточный уход.	нет
Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки режущего сменного инструмента.	Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений.	нет
Поломка вентилятора отсоса МПШ (наличие внутри корпуса налипшей грязи и опилок).	Неправильная эксплуатация и отсутствие ухода.	нет

ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев, приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	нет
Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки плавности) из-за засорения регулировочного колесика инородными веществами.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	нет

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря (1500 V) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да
Механическое нарушение изоляции якоря или статора в следствии загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	нет
Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да
Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	нет
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	нет
Механическое повреждение щеток (может привести к выходу из строя якоря и статора).	Падение инструмента или небрежная эксплуатация.	нет
Механический износ обоих комплектов щеток (равномерный механический износ поверхности коллектора).	Эксплуатация инструмента более срока гарантийной наработки (двух комплектов щеток должно хватать на 1 год эксплуатации).	нет
Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.	Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.	нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да

АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов «Электроприбор» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Ростов-на-Дону, ул. Каширская 1А

Телефон гарантийной мастерской: +7 (863) 292-99-45

Телефон отдела продаж: +7 (863) 292-92-56, 292-92-57, 292-92-58

e-mail: elector11.don@gmail.com

Воронеж, «Элинс». Тел.: +7 (473) 237-93-93, +7 (473) 226-25-67. E-mail: elins_service@mail.ru

Белгород, ИП Шабанов, ул. Костюкова, 1. Тел.: +7 (4722) 55-86-08. E-mail: shagr_bel@mail.ru

Буденновск, ИП Иванов, Тел.: +7 (928) 815-36-46. E-mail: elektro.a.ivanov@yandex.ru

Волгоград, ИП Ахметова. Тел.: +7 (960) 888-26-82

Волгоград, ИП Синицкий. ул. 95 Гвардейской дивизии, 9.

Тел.: +7 (906) 169-80-36, +7 (8442) 76-55-07

Изобильный, ИП Турчаков. Тел.: +7 (962) 003-63-32. E-mail: kym_77i@mail.ru

Краснодар, «Электроприбор-Юг». Тел.: +7 (918) 963-29-73. E-mail: klim-ins@mail.ru

Краснодар, ИП Одобеско, ул. Раздельная 35. Тел.: +7 (965) 472-77-20

Краснодар, ИП Осипян, ул. Уральская, 87 (Уральская-Онежская).

Тел. +7 (861) 210-91-65, +7 (918) 049-32-82. E-mail: beda@kubaninstrument.ru

Краснодар, ИП Тласадзе. Тел.: +7 (918) 462-09-02. E-mail: georgi63t@mail.ru

Лабинск, ИП Лужецкий. Тел.: +7 (86169) 3-43-03, +7 (86169) 3-43-01, +7 (918) 090-60-70

Нижний Новгород, «Ключ». Тел.: +7 (831) 430-31-79. E-mail: ivasiliev@mts-nn.ru

Оренбург, Орстрим. Тел.: +7 (3532) 44-26-44. E-mail: servis-73@mail.ru

Пермь, «ББК-Белослудцев». Тел.: +7 (982) 452-46-84. E-mail: e-korolkov@yandex.ru

Пятигорск, ИП Гринько. Тел.: +7 (962) 404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru

Ставрополь, ИП Поддубная, пер Буйнакского 3/1. E-mail: eotbor@mail.ru

Тел.: +7 (8652) 29-76-69, +7 (962) 450-12-79

Ставрополь, ИП Филимонов, ул Лермонтова, 375.

Тел.: +7 (8652) 56-03-56, +7 (918) 80-28-151. E-mail: service_instr@mail.com

Ставрополь, ИП Шляхов, Старомарьевское шоссе 14/1. Тел.: +7 (988) 742-76-69

Таганрог, ИП Булгаков, ул. 2й переулок, 49. Тел.: +7 (928) 603-68-57. E-mail: bulgakov@mail.com

Тихорецк, ИП Макаренко. Тел.: +7 (918) 453-36-73, +7 (918) 435-19-36. E-mail: iushin@list.ru

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя _____

Корешок талона №1
на гарантийный ремонт

модель: _____)
Изыят « _____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт фрезера электрического

(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт

модель: _____)
Изыят « _____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт фрезера электрического

(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

НАША ПРОДУКЦИЯ

Компания «ЭЛЕКТРОПРИБОР» предлагает Вашему вниманию широкий выбор инструмента и оборудования

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

